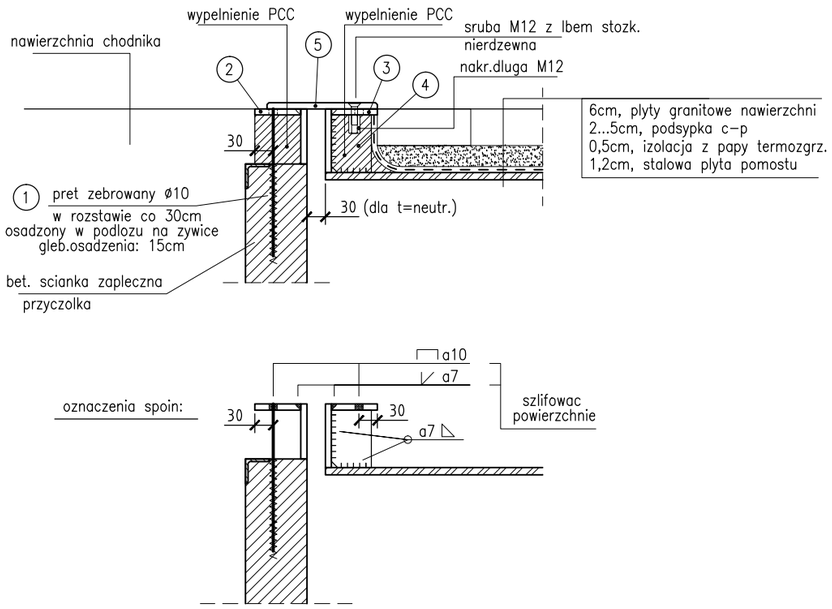
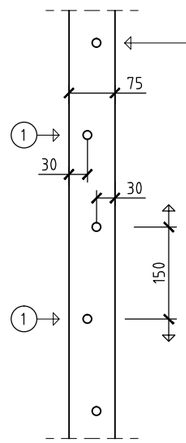
Remont kladki przy Alei 3-go Maja w Ostrowcu Swietokrzyskim
Rys.5. Szczegoly remontu podpor.

Szczegol zabezpieczenia szczeliny dylatacyjnej na krawedziach najazdowych obiektu, 1:10

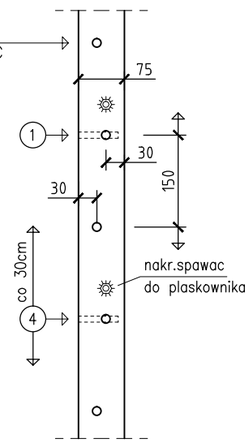
przekroj pionowy przez odcinek pomiedzy skrzydlami



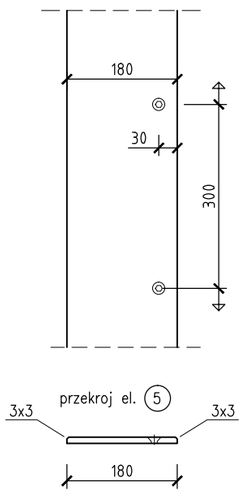
2 pomiedzy skrzydlami widok z gory



3 pomiedzy bortnicami na obiekcie widok z dolu



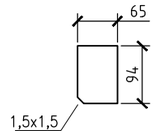
5 pomiedzy skrzydlami widok z gory



UWAGI realizacyjne

elementy: 2 3 4 gr.10mm
stal: S235

elementy: 5 gr.10mm
stal: nierdzewna, krawedzie gorne fazowac 1x1



4
gr.10mm
stal: S235

ZESTAWIENIE MATERIALOW

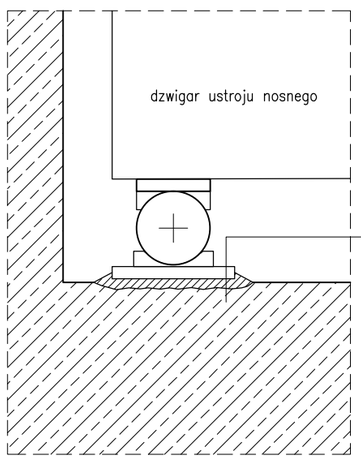
2	plaskownik 10x75/3650mm	21,5kg x 2szt =	43,0kg
3	plaskownik 10x75/4250mm	25,1kg x 2szt =	50,2kg
4	blacha #10/65x94mm	0,5kg x 28szt =	14,0kg
		Razem (+2%)=	109,4kg

stal: S235

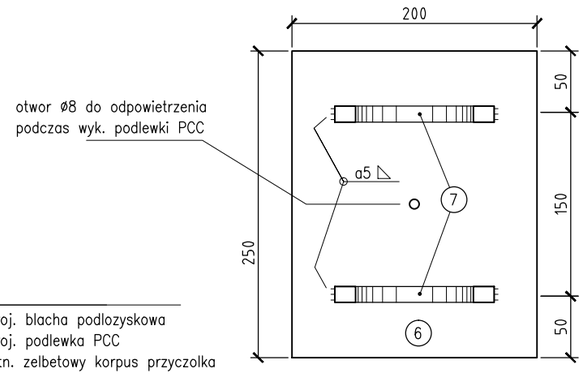
nakretki dlugie M12x30: 1,5kg

Szczegol blachy podlozyskowej.

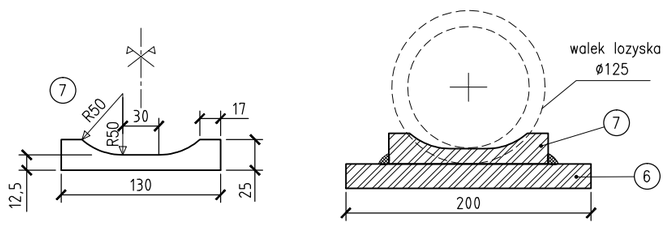
przekroj pionowy przez lozysko na podporze skrajnej 1:10



widok z gory na blache podlozyskowa, 1:5



przekroj przez blache podlozyskowa, 1:5



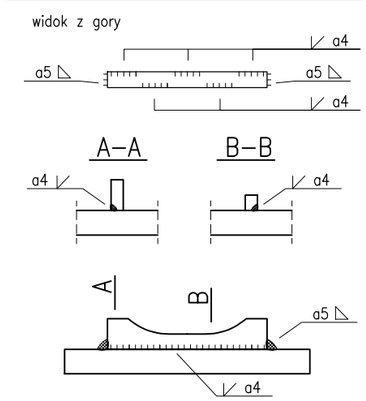
ZESTAWIENIE MATERIALOW dla blach podlozyskowych

7	plaskownik #12/25x130mm	0,4kg x 16szt =	6,4kg
6	balcha #20/200x250mm	7,9kg x 8szt =	63,2kg
		Razem (+2%)=	71,0kg

stal: S355

Wykonac 8 blach.

Opis spoin, 1:5



ZESTAWIENIE MATERIALOW

5	plaskownik 10x180/4250mm	60,1kg x 2szt =	120,2kg
	sruby z lbem stozkowym imbusowym		
	stal nierdzewna		
	powierzchnia malowa		

Nieopisane krawedzie fazowac 1x1mm

UWAGA: ze wzgledu na specyfike prac remontowych dopuszcza sie niezbedne zmiany wymiarow projektowanych elementow wynikajace z pasowania na konstrukcji.

opracowal: Z.Malewicz