

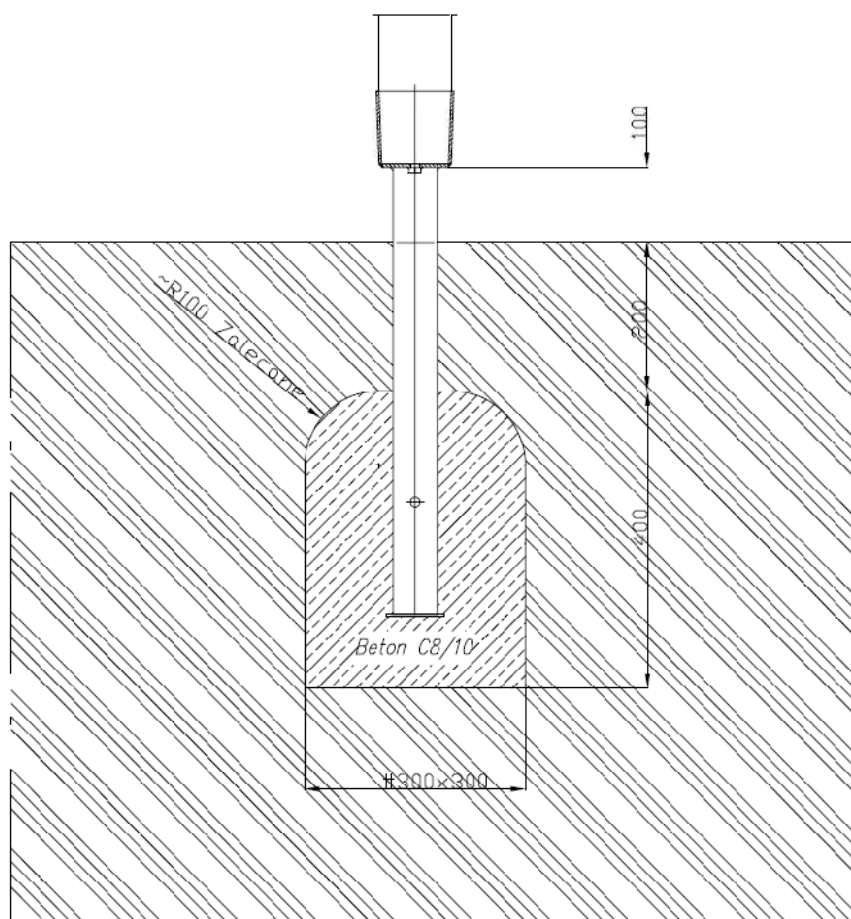
POSADOWIENIE URZĄDZEŃ

SPOSÓB BETONOWANIA URZĄDZEŃ FIRMY CROQUET

Betonowanie urządzeń firmy Croquet odbywa się wg n/w norm (beton C8/10) w gruncie rodzimym. Inne, niż standardowe, niżej wymienione, sposoby betonowania urządzeń firmy Croquet (wymiary fundamentu, głębokość posadowienia fundamentu, klasa betonu, rodzaj gruntu, itp.), należy zgłosić w zapytaniu ofertowym Klienta, gdyż wymagają one indywidualnej wyceny.

- a) **Montaż na kotwach** - Nogi belek zamontowane w gruncie za pomocą stalowych kotew połączonych z belką przy użyciu jednego, centralnie usytuowanego złącza gwintowanego. Kotwy zabezpieczone przed korozją poprzez cynkowanie.

POSADOWIENIE STOPY URZĄDZENIA TYPU GT

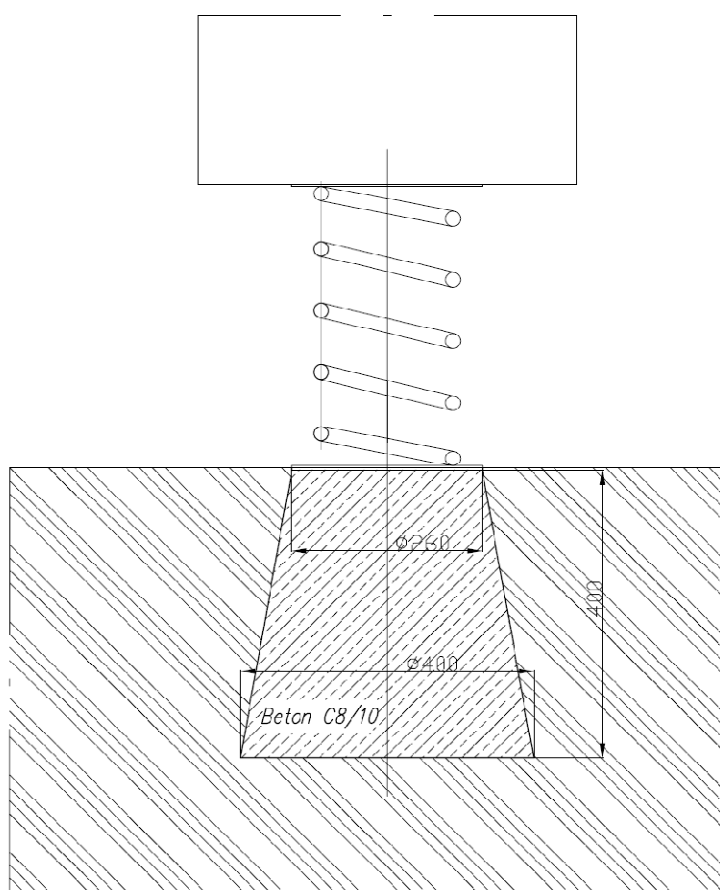


- b) **Montaż bezpośrednio w gruncie** – nogi belek wykonane z drewna impregnowanego ciśnieniowo, zabetonowane bezpośrednio w gruncie na około 70 cm (beton C8/10, #300x300x400)

POSADOWIENIE URZĄDZEŃ

c) Montaż urządzeń na sprężynach:

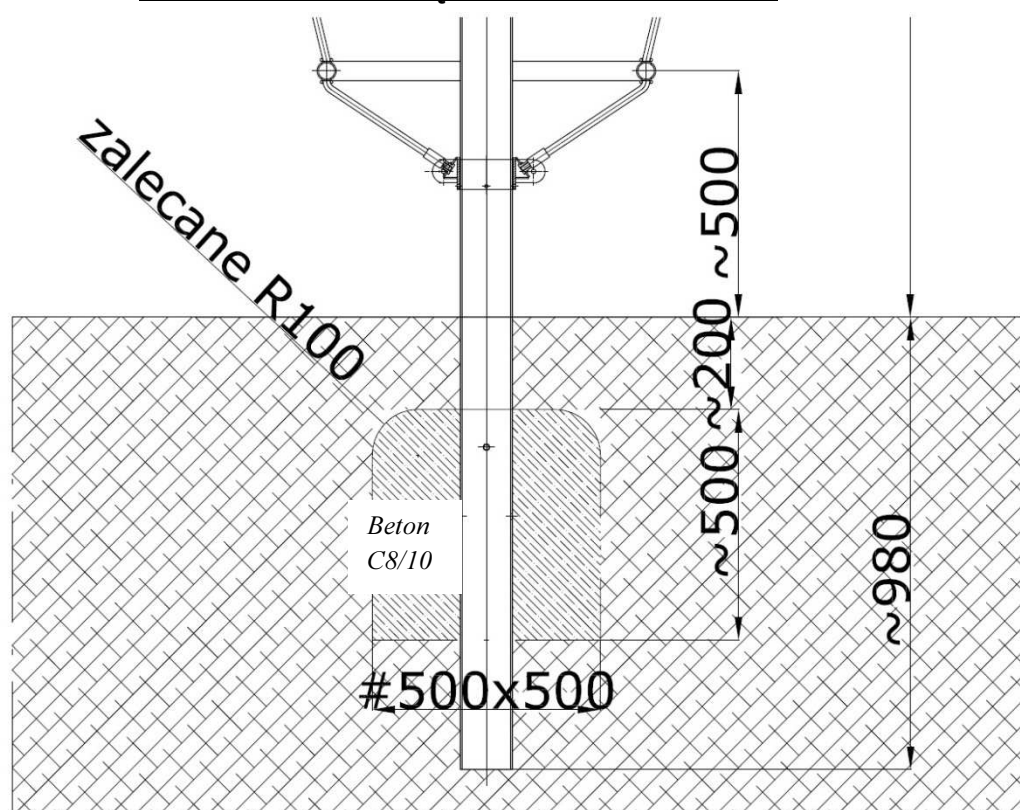
POSADOWIENIE URZĄDZENIA NA SPRĘŻYNIE



POSADOWIENIE URZĄDZEŃ

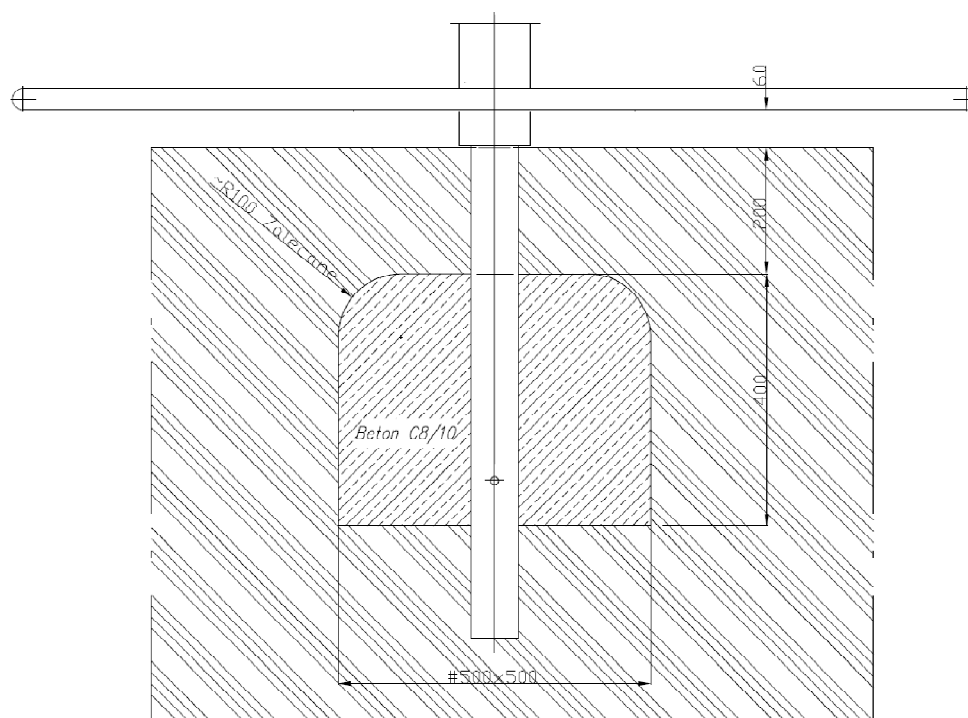
d) Montaż linarów:

POSADOWIENIE URZĄDZENIA TYPU LINARIUM



e) Montaż karuzel:

POSADOWIENIE URZĄDZENIA TYPU KARUZELA

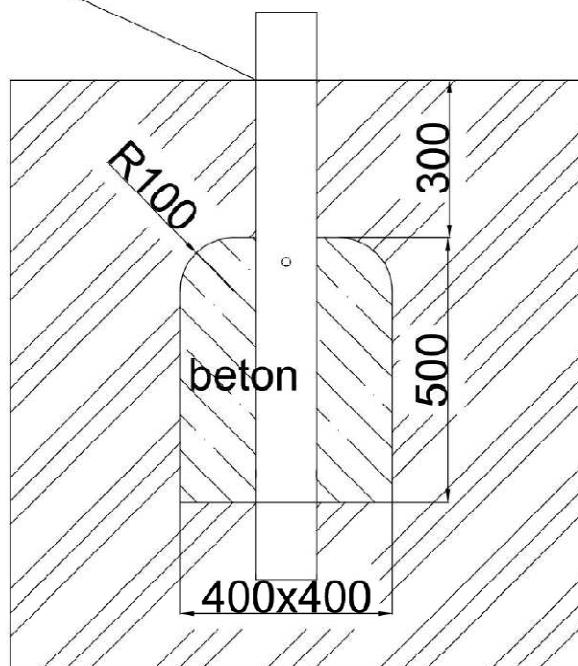


POSADOWIENIE URZĄDZEŃ

POSADOWIENIE URZĄDZENIA TYPU CM

Betonowanie słupa w gruncie

poziom 0 na wysokości 946mm



Betonowanie elementów wejścia-wyjścia w gruncie

